

ПРОТОКОЛ № 1

заседания Закупочной комиссии об итогах закупки
открытого запроса котировок в электронной форме

г. Екатеринбург

«23» августа 2023 года

Открытый запрос котировок в электронной форме: на право заключения договора на поставку металлорежущего инструмента (далее-продукция) (ГП 320361 от 09.08.2023).

Способ закупки (включая форму закупки и дополнительные элементы закупки): открытый запрос котировок в электронной форме без квалификационного отбора.

Извещение о проведении открытого запроса котировок в электронной форме от 09.08.2023 №1 размещено 09 августа 2023 года,

Извещение о внесении изменений в извещение от 17.08.2021 №3 размещено 17 августа 2023 года:

1) на электронной торговой площадке общество с ограниченной ответственностью «Электронная торговая площадка ГПБ» (электронная торговая площадка Газпромбанка (ЭТП ГПБ)). Адрес электронной площадки в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» – <https://etp.gpb.ru>;

2) на Официальном сайте Заказчика, в соответствии с п.19.21.3 Положения о закупке в редакции с изменениями, утвержденными решением наблюдательного совета Госкорпорации «Роскосмос» от 09.06.2021 №47-НС, от 11.07.2022 №-55-НС, от 13.09.2022 № 56-НС, от 23.12.2022 №62-НС.

Заказчик: АО «НПО автоматики» (ИНН 6685066917 / КПП 668501001).

Открытие доступа к поданным заявкам в электронной форме на участие в открытом запросе котировок в электронной форме на поставку продукции для АО «НПО автоматики» состоялось 22.08.2023 после 08:30 часов (время местное) посредством программных и технических средств ЭТП. Протокол по процедуре открытия доступа по проведению открытого запроса котировок в электронной форме не составляется в соответствии с п.15.7.2 Положения о закупке.

Рассмотрение и сопоставление поданных заявок (подведение итогов закупки) проводится закупочной комиссией 23.08.2023 в 13:00 часов (время местное) по адресу: 620075, г. Екатеринбург, ул. Мамина-Сибиряка, 145

Сведения о закупочной комиссии:

Состав закупочной Комиссии утвержден в соответствии с приказом АО «НПО автоматики» от 10.10.2017 №968, в редакции с изменениями, внесенными приказом от 15.12.2021 № 893, от 22.03.2023 №189. В заседании закупочной комиссии приняло участие 4 (Четыре) члена закупочной комиссии – кворум для принятия решения имеется, закупочная комиссия правомочна.

Повестка дня:

№1 Сведения о закупке.

№2 Открытие доступа к поданным заявкам на участие в запросе ценовых котировок в электронной форме.

№3 Рассмотрение котировочных заявок на участие в запросе ценовых котировок в электронной форме и привлечение к работе Закупочной комиссии экспертов.

№4 Принятие решения по закупке.

По вопросу № 1:

1. Сведения о закупке:

1.1. Предмет договора: поставка металлорежущего инструмента для нужд АО «НПО автоматики».

в объеме (количестве) в соответствии с проектом договора и техническим заданием.

1.2 Начальная (максимальная) цена договора: 17 126 685 (Семнадцать миллионов сто двадцать шесть тысяч шестьсот восемьдесят пять) рублей 94 копейки, с НДС-20%.

1.3 Место поставки продукции (выполнения работ, оказания услуг): г. Екатеринбург, ул. Начдива Васильева, 1

1.4 Срок исполнения договора: в соответствии с проектом договора.

По вопросу № 2:

Дата и время проведения процедуры открытия доступа к поданным заявкам: 22 августа 2023г. в 08 часов 30 минут (время местное).

Открытие доступа к заявкам на участие в открытом запросе котировок в электронной форме, поданным через электронную площадку ЭТП ГПБ, осуществляется автоматически.

В срок с **09.08.2023 по 22.08.2023 до 08:30 часов (время местное)** на ЭТП ГПБ поступило 3 (Три) заявки на участие в запросе котировок в электронной форме.

Таблица 1

Поданная заявка:	
№ заявки	1
Наименование участника процедуры закупки	Участник № 1
Дата подачи заявки	21.08.2023 года
Время подачи заявки	08:54 часов (время местное)
Предлагаемая участником закупки цена договора	16 955 021,20 руб., с НДС-20%
№ заявки	2
Наименование участника процедуры закупки	Участник № 2
Дата подачи заявки	21.08.2023 года
Время подачи заявки	20:43 часов (время местное)
Предлагаемая участником закупки цена договора	17 040 376,64 руб., с НДС-20%
№ заявки	3
Наименование участника процедуры закупки	Участник № 3
Дата подачи заявки	21.08.2023 года
Время подачи заявки	10:56 часов (время местное)
Предлагаемая участником закупки цена договора	13 679 119,00 руб., без НДС

По вопросу № 3:

В соответствии с подразделом 11.6 Положения о закупке товаров, работ, услуг Государственной корпорации по космической деятельности «Роскосмос» (далее – Положение о закупке) к работе Закупочной комиссии привлечены эксперты.

Заключение экспертов принято Закупочной комиссией.

Закупочная комиссия рассмотрела заявки участников процедуры закупки на соответствие требованиям извещения о закупке, результат рассмотрения отражен в Таблице 2.

Таблица 2

Наименование участника	Основание для решения	
	Заявка/Участник процедуры закупки соответствуют/не соответствуют требованиям документации о закупке	
Участник № 1	Заявка участника процедуры закупки не соответствует требованиям извещения о закупке (п.15.8.2 Положения о закупке). В соответствии с Приложением №1 к Техническому заданию (Приложение №2 к извещению) Заказчику по п.176 требовалось сверло HSS со следующими Значениями:	
	Показатель	Значение
	Для обработки углеродистой,	Да

легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов	
Материал	Сталь быстрорежущая HSS
Стандарт	DIN338
Диаметр рабочей части	6,55 (h8) мм
Длина рабочей части	63 мм
Общая длина	101 мм
Диаметр хвостовика	6,55 мм
тип	RN
Угол при вершине	118 град
Стойкость инструмента	не менее – 30 мин*

В соответствии с Приложением №1 к Техническому заданию (Приложение №2 к извещению) Заказчику требовалась продукция со следующими значениями:

Наименование товара	показатель	значение
п. 190 плашка HSS	Шаг резьбы	1.25
п.194 плашка HSS	Шаг резьбы	1.25
п.198 плашка HSS	Шаг резьбы	1.5
п.199 плашка HSS	Шаг резьбы	1.25
п.202 плашка HSS	Шаг резьбы	1.25
п.203 плашка HSS	Шаг резьбы	1.5
п.206 плашка HSS	Шаг резьбы	1.5
п.208 плашка HSS	Шаг резьбы	1.5
п.212 плашка HSS	Шаг резьбы	1.5
п.217 плашка HSS	Шаг резьбы	1.5

В соответствии с поданной заявкой, участник закупки в Предложении (Форма 2) предложил по п.176 D1105965 сверло HSS ф6.55X63X101 со следующими значениями:

Показатель	Значение
Для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов	Для обработки углеродистой, легированной, нержавеющей стали, чугуна, медных, алюминиевых сплавов и титановых сплавов
Материал	Материал
Стандарт	Стандарт
Диаметр рабочей части	Диаметр рабочей части
Длина рабочей части	Длина рабочей части
Общая длина	Общая длина
Диаметр хвостовика	Диаметр хвостовика
тип	тип
Угол при вершине	Угол при вершине
Стойкость инструмента	Стойкость инструмента

Кроме того, участник закупки в Предложении (Форма 2) предложил продукцию со следующими значениями:

Наименование товара	показатель	значение
п. 190 плашка HSS	Шаг резьбы	Янв.25
п.194 плашка HSS	Шаг резьбы	Янв.25
п.198 плашка HSS	Шаг резьбы	01.май
п.199 плашка HSS	Шаг резьбы	Янв.25
п.202 плашка HSS	Шаг резьбы	Янв.25

	<table border="1"> <tr> <td>п.203 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>01.май</td> </tr> <tr> <td>п.206 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>01.май</td> </tr> <tr> <td>п.208 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>01.май</td> </tr> <tr> <td>п.212 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>01.май</td> </tr> <tr> <td>п.217 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>01.май</td> </tr> </table> <p>Таким образом, Участник процедуры закупки указал Значение по показателям, которые не соответствуют Значениям, указанным в Приложении №1 к Техническому заданию.</p> <p>Заявка участника процедуры закупки подлежит отклонению на основании пп.3 п.16 информационной карты Извещения, п.15.8.5 (3) Положения о закупке – несоответствие предлагаемой продукции и условий исполнения договора требованиям, установленным в извещении о проведении закупки.</p>	п.203 плашка HSS	Шаг резьбы	01.май	п.206 плашка HSS	Шаг резьбы	01.май	п.208 плашка HSS	Шаг резьбы	01.май	п.212 плашка HSS	Шаг резьбы	01.май	п.217 плашка HSS	Шаг резьбы	01.май																																																			
п.203 плашка HSS	Шаг резьбы	01.май																																																																	
п.206 плашка HSS	Шаг резьбы	01.май																																																																	
п.208 плашка HSS	Шаг резьбы	01.май																																																																	
п.212 плашка HSS	Шаг резьбы	01.май																																																																	
п.217 плашка HSS	Шаг резьбы	01.май																																																																	
Участник № 2	Заявка и участник процедуры закупки соответствуют требованиям извещения о закупке (п.15.8.2 Положения о закупке).																																																																		
Участник № 3	<p>Заявка участника процедуры закупки не соответствует требованиям извещения о закупке (п.15.8.2 Положения о закупке).</p> <p>В соответствии с Приложением №1 к Техническому заданию (Приложение №2 к извещению) Заказчику требовалась продукция со следующими значениями:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование товара</th> <th>показатель</th> <th>значение</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>п. 190 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>1.25</td> </tr> <tr> <td>п.194 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>1.25</td> </tr> <tr> <td>п.198 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>п.199 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>1.25</td> </tr> <tr> <td>п.202 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>1.25</td> </tr> <tr> <td>п.203 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>п.206 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>п.208 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>п.212 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>1.5</td> </tr> <tr> <td>п.217 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>1.5</td> </tr> </tbody> </table> <p>В соответствии с поданной заявкой, участник закупки в Предложении (Форма 2) предложил продукцию со следующими значениями:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование товара</th> <th>показатель</th> <th>значение</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>п. 190 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>Янв.25</td> </tr> <tr> <td>п.194 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>Янв.25</td> </tr> <tr> <td>п.198 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>01.май</td> </tr> <tr> <td>п.199 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>Янв.25</td> </tr> <tr> <td>п.202 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>Янв.25</td> </tr> <tr> <td>п.203 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>01.май</td> </tr> <tr> <td>п.206 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>01.май</td> </tr> <tr> <td>п.208 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>01.май</td> </tr> <tr> <td>п.212 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>01.май</td> </tr> <tr> <td>п.217 плашка HSS</td> <td>Шаг резьбы</td> <td>01.май</td> </tr> </tbody> </table> <p>Таким образом, Участник процедуры закупки указал Значение по показателям, которые не соответствуют Значениям, указанным в Приложении №1 к Техническому заданию.</p> <p>Заявка участника процедуры закупки подлежит отклонению на основании пп.3 п.16 информационной карты Извещения, п.15.8.5 (3) Положения о закупке - несоответствие предлагаемой продукции и условий исполнения договора требованиям, установленным в извещении о проведении закупки.</p>	Наименование товара	показатель	значение	п. 190 плашка HSS	Шаг резьбы	1.25	п.194 плашка HSS	Шаг резьбы	1.25	п.198 плашка HSS	Шаг резьбы	1.5	п.199 плашка HSS	Шаг резьбы	1.25	п.202 плашка HSS	Шаг резьбы	1.25	п.203 плашка HSS	Шаг резьбы	1.5	п.206 плашка HSS	Шаг резьбы	1.5	п.208 плашка HSS	Шаг резьбы	1.5	п.212 плашка HSS	Шаг резьбы	1.5	п.217 плашка HSS	Шаг резьбы	1.5	Наименование товара	показатель	значение	п. 190 плашка HSS	Шаг резьбы	Янв.25	п.194 плашка HSS	Шаг резьбы	Янв.25	п.198 плашка HSS	Шаг резьбы	01.май	п.199 плашка HSS	Шаг резьбы	Янв.25	п.202 плашка HSS	Шаг резьбы	Янв.25	п.203 плашка HSS	Шаг резьбы	01.май	п.206 плашка HSS	Шаг резьбы	01.май	п.208 плашка HSS	Шаг резьбы	01.май	п.212 плашка HSS	Шаг резьбы	01.май	п.217 плашка HSS	Шаг резьбы	01.май
Наименование товара	показатель	значение																																																																	
п. 190 плашка HSS	Шаг резьбы	1.25																																																																	
п.194 плашка HSS	Шаг резьбы	1.25																																																																	
п.198 плашка HSS	Шаг резьбы	1.5																																																																	
п.199 плашка HSS	Шаг резьбы	1.25																																																																	
п.202 плашка HSS	Шаг резьбы	1.25																																																																	
п.203 плашка HSS	Шаг резьбы	1.5																																																																	
п.206 плашка HSS	Шаг резьбы	1.5																																																																	
п.208 плашка HSS	Шаг резьбы	1.5																																																																	
п.212 плашка HSS	Шаг резьбы	1.5																																																																	
п.217 плашка HSS	Шаг резьбы	1.5																																																																	
Наименование товара	показатель	значение																																																																	
п. 190 плашка HSS	Шаг резьбы	Янв.25																																																																	
п.194 плашка HSS	Шаг резьбы	Янв.25																																																																	
п.198 плашка HSS	Шаг резьбы	01.май																																																																	
п.199 плашка HSS	Шаг резьбы	Янв.25																																																																	
п.202 плашка HSS	Шаг резьбы	Янв.25																																																																	
п.203 плашка HSS	Шаг резьбы	01.май																																																																	
п.206 плашка HSS	Шаг резьбы	01.май																																																																	
п.208 плашка HSS	Шаг резьбы	01.май																																																																	
п.212 плашка HSS	Шаг резьбы	01.май																																																																	
п.217 плашка HSS	Шаг резьбы	01.май																																																																	

По результатам рассмотрения заявок Закупочной комиссией принято решение:

- в соответствии с п.п.15.8.4(6) Положения о закупке допустить Участника №2 к участию в закупке и признать его единственным участником открытого запроса котировок;

- в соответствии с п.п.15.8.4(6) Положения о закупке отказать в допуске к участию в закупке Участнику №1, Участнику №3 на основании пп.3 п.16 информационной карты Извещения, п.15.8.5 (3) Положения о закупке – несоответствие предлагаемой продукции и условий исполнения договора требованиям, установленным в извещении о проведении закупки;

- в соответствии с п.15.8.7, п.11.9.1(8) Положения о закупке, признать процедуру закупки несостоявшейся, поскольку менее 2(двух) заявок соответствуют требованиям извещения о проведении закупки.

Вопросов и претензий у присутствующих на процедуре рассмотрения котировочных заявок нет.

По вопросу №4:

Принятое Закупочной комиссией решение:

- в соответствии с п.11.9.5 Положения о закупке заключить договор с единственным Участником № 2 на поставку металлорежущих инструментов по цене 17 040 376 (Семнадцать миллионов сорок тысяч триста семьдесят шесть) рублей 64 копейки с НДС-20% в количестве и сроком исполнения договора в соответствии с проектом договора и техническим заданием, заявка которого отвечает всем требованиям, установленным Извещением о закупке и содержит предложение по цене договора, не превышающее начальную (максимальную) цену, указанную в извещении о проведении открытого запроса котировок.

Участник № 2 не вправе отказаться от заключения договора. Договор заключается не ранее 10 (десяти) дней и не позднее 20 (двадцати) дней после официального размещения протокола, которым были подведены итоги торгов. При непредставлении в срок, предусмотренный извещением о закупке подписанного договора **Участник № 2** будет признан уклонившимся от заключения договора.

Результаты голосования Закупочной комиссии:

За: 4 (Четыре) человека; Против: 0 (Нет) человек; Воздержалось: 0 (Нет) человек.

Настоящий протокол должен быть размещен не позднее чем через 3 (Три) дня со дня его подписания: на ЭТП ГПБ, Официальном сайте заказчика.

Заседание Закупочной комиссии окончено.

Протокол подписан 24.08.2023 года.

Протокол на 5 (Пяти) листах подписан в установленном порядке всеми членами Закупочной комиссии, присутствующими на заседании.