**ДОГОВОР № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**ПРОЕКТ**

г. Екатеринбург «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2024г.

**Акционерное общество "Научно-производственное объединение автоматики имени академика Н.А.Семихатова" (АО "НПО автоматики"),** именуемоевдальнейшем **«Заказчик»,** в лиценачальника управления Махалина Александра Александровича, действующего на основании доверенности 018/111 от 01.01.2024 г., с одной стороны, и *\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,* именуемое в дальнейшем «**Поставщик**», в лице *\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,* действующего на основании\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,* с другой стороны, далее именуемые при совместном упоминании «**Стороны**», а по отдельности – «**Сторона**», с соблюдением требований Положения о закупке товаров, работ, услуг, утвержденного наблюдательным советом Государственной корпорации по космической деятельности «Роскосмос» (протокол от 01.12.2015 №3/2015) с учетом дополнений и изменений к нему заключили настоящий Договор на следующих условиях.

1. **Предмет Договора**
   1. Поставщик обязуется на условиях Договора и в соответствии с требованиями Спецификации №1 (Приложение № 1) поставить Заказчику метчики и пластины (далее – «Товар»), а Заказчик обязуется принять Товар и оплатить его.
   2. Поставщик имеет право распоряжаться Товаром путем заключения Договора. Товар свободен от прав и притязаний третьих лиц, не отчужден и не подлежит отчуждению третьим лицам по каким-либо основаниям, не является предметом судебного или иного спора, не находится в залоге, под арестом; право собственности Поставщика на Товар не обременено каким-либо иным способом.
   3. Каждая из Сторон гарантирует, что заключение Договора и поставка Товара не противоречат законодательству Российской Федерации и решениям Органов власти, обязательствам Сторон перед третьими лицами, не нарушают права и интересы третьих лиц.
   4. Основанием для заключения Договора является протокол закупочной комиссии Заказчика об итогах закупки от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ № \_\_\_\_
2. **Цена Договора и порядок расчетов**
   1. Цена Договора составляет \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) рублей \_\_\_\_\_ копеек, в том числе НДС по ставке \_\_\_\_\_\_\_\_ в размере \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_) рублей \_\_\_\_ копеек. Заказчик не обязан приобретать Товар на указанную сумму.
   2. В цену Договора входят стоимость Товара, налоги, сборы, все расходы Поставщика, необходимые для исполнения Договора, включая расходы на упаковку и транспортировку Товара, в том числе расходы на его погрузку и разгрузку, обеспечение сохранности Товара до момента его приемки Заказчиком, уплату обязательных платежей в связи с поставкой Товара. Цена на Товар является твердой и в течение срока действия Договора изменению не подлежит. Заключая Договор, Поставщик подтверждает, что полностью согласен с ценой, определенной Договором, предусмотрел любые возможные расходы, связанные с поставкой Товара, а также любые обстоятельства, влияющие на изменение цены Договора, и в дальнейшем не будет ссылаться на какие-либо обстоятельства в обоснование увеличения цены Товара, включая существенное изменение обстоятельств.
   3. Оплата Товара производится в рублях.
   4. Предоплата за товар не производится. Оплата каждой партии Товара производится путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика на основании выставленного Поставщиком счета, счета-фактуры в течение 20 (Двадцати) рабочих дней после оформления акта входного контроля на соответствие партии Товара требованиям Спецификации № 1 (Приложение № 1) и подписания Сторонами товарной накладной в отношении соответствующей партии.
   5. Денежные средства перечисляются Заказчиком по реквизитам, указанным в Договоре. Заказчиксчитается исполнившим обязанность по оплате с момента списания денежных средств с его расчетного счета. В случае неуведомления Заказчика в порядке, предусмотренном Договором, об изменении реквизитов, Заказчик признается исполнившим свою обязанность по оплате Товара надлежащим образом при условии перечисления денежных средств согласно реквизитам, указанным в Договоре.

1. **Порядок поставки и приемки Товара**
   1. Поставка Товара должна осуществляться в течение срока действия Договора, по заявкам Заказчика, в течение 7 недель с даты направления заявки Поставщику. Заявка направляется Поставщику посредством электронной почты по адресу, указанному в п. 9.2 Договора.
   2. Товар может быть поставлен досрочно с согласия Заказчика. В случае досрочной поставки, Поставщик обязан не позднее чем за 5 рабочих дней до даты предполагаемой поставки Товара письменно запросить согласие Заказчика на такую поставку и получить от него подтверждение о готовности к приемке Товара. Досрочная поставка Товара не влечет обязательства Заказчика по его досрочной оплате.
   3. Заказчик вправе отказаться от принятия Товара, поставка которого просрочена более чем на 10 дней, уведомив Поставщика об отказе от принятия Товара в течение 5 дней со дня получения Товара.
   4. Поставщик уведомляет Заказчика о готовности Товара к поставке по электронной почте avt@npoa.ru и после получения письменного подтверждения Заказчика о готовности принять Товар, доставляет Товар по адресу: г. Екатеринбург, ул. Начдива Васильева, д.1.

Поставщик самостоятельно определяет способ транспортировки Товара.

* 1. Поставщик считается исполнившим обязанность по поставке Товара в момент подписания Сторонами товарной накладной.
  2. Одновременно с Товаром Поставщик обязан передать Заказчику без взимания какой-либо платы следующие документы:
     1. подписанную со своей стороны товарную накладную;
     2. счет на оплату Товара;
     3. сертификаты соответствия, или иные документы, подтверждающие качество поставляемого товара.

Счет-фактура представляется Поставщиком в случаях и в сроки, установленные законодательством Российской Федерации.

При непредставлении указанных в настоящем пункте документов, Заказчик вправе установить Поставщику дополнительный срок для их представления и при их непредставлении Поставщиком в дополнительно установленный срок – отказаться от исполнения Договора в одностороннем порядке.

3.7. Тара и упаковка Товара должны обеспечивать сохранность Товара и предотвращение его порчи, повреждения при транспортировке и хранении.

3.8. В течение 20 (двадцати) рабочих дней после получения Товара и всех документов к нему, Заказчик обязан выполнить входной контроль Товара на соответствие техническим требованиям, указанным в Спецификации № 1 (Приложение № 1), а также проверить соответствие Товара сведениям, указанным в сопроводительных документах. Если по итогам входного контроля Товар и сопроводительные документы признаны Заказчиком соответствующими Договору, Заказчик обязуется подписать товарную накладную в двух экземплярах и направить один подписанный экземпляр в адрес Поставщика. Предусмотренная в настоящем пункте процедура осуществляется в отношении каждой партии Товара.

3.9. В случае недопоставки Товара, а равно поставки Товара, не прошедшего входной контроль на соответствие техническим требованиям, указанным в Спецификации № 1 (Приложение № 1), Поставщик обязуется в срок не позднее 5 (пяти) рабочих дней после получения Сообщения Заказчика об этом, соответственно, поставить недостающее количество Товара или поставить Товар в надлежащем ассортименте. В обратном случае Заказчик будет вправе отказаться от Товара (его части) и его оплаты, а если он был оплачен, потребовать возврата уплаченной денежной суммы. Все сопутствующие расходы, включая, но не ограничиваясь, расходы на вывоз Товара, не соответствующего Договору, и поставку надлежащего Товара, несет Поставщик.

3.10. При выявлении несоответствий Товара положениям Договора о качестве или комплектности, Заказчик не позднее 10 (десяти) рабочих дней со дня получения Товара сообщает об этом Поставщику с указанием выявленных недостатков, а также даты, времени и места совместного осмотра Товара Сторонами.

После получения Сообщения о выявленных недостатках, Поставщик в указанный Заказчиком срок обязан направить своего представителя для осмотра Товара. Представитель Поставщика должен иметь при себе документ, удостоверяющий личность, и надлежащим образом оформленную доверенность.

Выявленные недостатки Товара фиксируются представителями Сторон в двустороннем акте о фактическом качестве и комплектности Товара. При неявке представителя Поставщика для осмотра Товара в установленный срок, Заказчик в одностороннем порядке составляет и подписывает акт о фактическом качестве и комплектности Товара, в котором отражает выявленные недостатки Товара и указывает на отказ от его принятия. Один экземпляр подписанного Заказчиком акта о фактическом качестве и комплектности Товара направляется Поставщику и служит доказательством несоответствия Товара условиям Договора. Поставщик обязуется в срок, указанный в акте о фактическом качестве и комплектности Товара, соответственно, заменить Товар качественным, доукомплектовать его или поставить комплектный Товар вместо некомплектного. Все сопутствующие расходы, включая, но не ограничиваясь, расходы на вывоз Товара, не соответствующего Договору, и поставку надлежащего Товара, несет Поставщик.

3.11. При несогласии Поставщика с недостатками качества Товара, на которые указывает Заказчик при приемке, Поставщик обязан подтвердить соответствие Товара в независимой экспертной организации, согласованной с Заказчиком. Расходы на проведение экспертизы качества Товара, включая, но не ограничиваясь, транспортировку Товара к месту проведения экспертизы и обратно, оплату работы экспертов, несет Поставщик.

3.12. В случае отказа Заказчика от приемки Товара (его части), Заказчик обязан обеспечить сохранность непринятого Товара (ответственное хранение) в течение 5 (пяти) рабочих дней после направления Поставщику Сообщения об отказе от принятия Товара. Поставщик обязуется вывезти непринятый Заказчиком Товар за свой счет.

3.13. При выявлении ошибок и неточностей, допущенных при оформлении транспортных и/или иных документов, все расходы, связанные с их переоформлением и задержкой Товара в пути следования, оплачиваются Поставщиком. При этом изменение срока поставки Товара не допускается.

3.14. Стороны обязуются незамедлительно информировать друг друга о возникновении обстоятельств, затрудняющих или препятствующих исполнению ими обязательств по Договору. Соответствующее Сообщение должно быть направлено другой Стороне не позднее дня, следующего за днем возникновения таких обстоятельств, посредством электронной почты или факса.

1. **Качество Товара. Гарантия качества**

4.1. Товар должен быть исправным, новым, не бывшим в употреблении. Товар должен соответствовать техническим требованиям Спецификации № 1 (Приложение № 1), обеспечивать безопасность жизни, здоровья потребителей.

4.2. По согласованию с Заказчиком допускается поставка Товара качество, технические и функциональные характеристики которого являются улучшенными по сравнению с тем качеством и характеристиками, которые указаны в Договоре.

4.3. На Товар устанавливается гарантийный срок продолжительностью 12 (двенадцать) месяцев с даты подписания товарной накладной Заказчиком.

4.4. В период действия гарантийного обязательства Поставщик обязуется в течение 2 (двух) рабочих дней после получения Сообщения Заказчика о недостатках Товара устранять их за свой счет (включая, но не ограничиваясь, оплату транспортировки Товара к месту ремонта и обратно, приобретение запасных частей и расходных материалов, оплату работы третьих лиц). Гарантийный срок в этом случае продлевается на период устранения недостатков. На период ремонта Поставщик обязан по выбору Заказчика либо безвозмездно предоставить ему во временное пользование аналог Товара, либо оплатить расходы Заказчика, понесенные им в связи с использованием аналога Товара, предоставленного третьими лицами.

4.5. Если устранение недостатков Товара невозможно или не произведено Поставщиком в установленный срок, а также если недостатки Товара, требующие его ремонта, проявляются два раза и более, Заказчик вправе потребовать замены Товара на новый в срок, указанный в требовании о замене Товара, или потребовать от Поставщика возврата денежных средств, уплаченных за Товар. Настоящим Поставщик обязуется произвести возврат денежных средств Заказчику в срок, указанный в Сообщении Заказчика об отказе от Договора.

В случае выявления недостатков Товара в период гарантийного обязательства, Заказчик вправе осуществлять иные права, предусмотренные законодательством Российской Федерации.

1. **Переход права собственности на Товар. Переход риска случайной гибели или случайного повреждения Товара**
   1. Право собственности на Товар переходит к Заказчику в момент подписания им товарной накладной.

До момента окончательной оплаты Товара он не считается находящимся в залоге у Поставщика.

* 1. Поставщик несет риск случайной гибели или случайного повреждения Товара до подписания Заказчиком товарной накладной.

1. **Ответственность Сторон**

**Общие положения**

* 1. Ответственность за неисполнение или ненадлежащее исполнение Договора наступает независимо от вины Стороны, допустившей соответствующее нарушение.
  2. Неустойки (штрафы и пени) за нарушение Договора, а также иные суммы, подлежащие перечислению в связи с нарушением Договора, должны быть перечислены Стороной, допустившей нарушение Договора, в срок, указанный в соответствующем требовании другой Стороны.
  3. Уплата Стороной неустоек и возмещение убытков другой Стороне за неисполнение и/или ненадлежащее исполнение своих обязанностей по Договору не освобождает Сторону от исполнения обязательства, если Стороны не договорились об ином.

**Ответственность Поставщика**

* 1. За нарушение сроков поставки Товара Поставщик уплачивает пеню в размере 0,5 % от цены Товара, в отношении которого допущена просрочка за каждый день просрочки.
  2. В случае поставки Товара, несоответствующего требованиям Договора (до подписания товарной накладной) такой Товар подлежит возврату Поставщику, а Поставщик уплачивает штраф в размере 10 % от цены Договора за каждый факт поставки Товара, несоответствующего требованиям Договора к Товару.
  3. В случае неисполнение и (или) ненадлежащего исполнения гарантийных обязательств по Договору Поставщик по письменному требованию Заказчика уплачивает штраф в размере 10 % от цены Договора за каждый факт нарушения гарантийного обязательства.
  4. Настоящим Поставщик принимает на себя обязательство возместить Заказчику расходы, понесенные в связи с выплатой Заказчиком любых денежных сумм третьим лицам, если такие выплаты явились следствием ненадлежащего исполнения Поставщиком Договора или публично-правовых обязанностей Поставщика в связи с Договором, в частности, если соответствующие расходы были произведены Заказчиком при причинении вреда третьим лицам вследствие недостатков Товара, за которые отвечает Поставщик, при доначислении Заказчику налогов или привлечении Заказчика к ответственности по решениям Органов власти вследствие несоблюдения законодательства Российской Федерации Поставщиком в связи с Договором. Соответствующие суммы подлежат перечислению Поставщиком в срок, указанный в требовании Заказчика.
  5. Заказчик имеет право не оплачивать Товар до получения от Поставщика начисленных в соответствии с Договором неустоек и иных сумм, подлежащих перечислению Заказчику по условиям Договора, либо удержать их из денежных средств, причитающихся Поставщику в соответствии с Договором или зачесть против требования Поставщика об оплате Товара и/или иных сумм в соответствии с Договором.

**Ответственность Заказчика**

6.9. При нарушении Заказчиком сроков оплаты Товара за каждый день просрочки начисляется пеня в размере 0,01% от цены неоплаченного Товара за каждый день просрочки с условием, что общий размер неустойки не может превышать 10% цены поставленного, но не оплаченного или несвоевременно оплаченного Товара.

6.10. Заказчик не несет ответственность за неполную и (или) несвоевременную оплату поставленного по Договору Товара в случае нарушения Поставщиком сроков исполнения обязательств, предусмотренных настоящим Договором.

6.11. Уплата Заказчиком неустоек в соответствии с Договором не освобождает его от обязанности возмещения документально подтвержденных убытков, причиненных Поставщику, в части, не покрытой неустойками; упущенная выгода Поставщика возмещению не подлежит.

1. **Обстоятельства непреодолимой силы**
   1. Сторона, допустившая неисполнение или ненадлежащее исполнение своих обязанностей по Договору, освобождается от ответственности в случаях, установленных законодательством Российской Федерации, в том числе, если такое неисполнение или ненадлежащее исполнение вызвано обстоятельствами непреодолимой силы, то есть чрезвычайными и непредотвратимыми при данных условиях обстоятельствами, в том числе наводнениями, землетрясениями и другими стихийными бедствиями, пожарами, эпидемиями, эмбарго, военными конфликтами.
   2. О возникновении и прекращении действия обстоятельств непреодолимой силы Стороны уведомляют друг друга письменно в течение 3 (трех) рабочихднейс момента их возникновения или прекращения. Факт возникновения и прекращения таких обстоятельств должен быть документально удостоверен уполномоченным Органом власти или уполномоченной организацией.
   3. Если обстоятельства непреодолимой силы действуют дольше 30 (тридцати) дней, каждая из Сторон сможет заявить о расторжении Договора, сообщив об этом другой Стороне не позднее чем за 10 (десять) дней до даты расторжения. При расторжении Договора по правилам настоящего раздела ни одна из Сторон не вправе требовать от другой Стороны возмещения убытков, причиненных расторжением Договора.
2. **Разрешение споров**

8.1. Все споры и разногласия, возникшие в связи с исполнением настоящего Договора, его изменением, расторжением решаются Сторонами путем переговоров, а достигнутые договоренности оформляются в виде дополнительных соглашений, подписанных Сторонами и скрепленных печатями.

Сторона должна направить письменный ответ по существу писем, уведомлений или претензий в срок не позднее 30 (тридцати) дней с момента их получения, если иные сроки рассмотрения не предусмотрены настоящим Договором.

Соблюдение указанного в настоящем пункте досудебного претензионного порядка является обязательным. Претензия должна содержать описание предполагаемого нарушения и соответствующее требование Стороны, направляющей претензию.

Если спор не урегулирован Сторонами в срок, указанный в настоящем пункте, заинтересованная Сторона вправе обратиться за его разрешением в Арбитражный суд Свердловской области.

**9. Сообщения**

9.1. Сообщения, направляемые Сторонами в связи с Договором, влекут для адресата юридически значимые последствия с момента их доставки Сторонам или их представителям, указанным в настоящем разделе Договора.

Стороны обязуются сообщать друг другу об изменении своих реквизитов, а также реквизитов своих представителей, в срок не позднее 3 (Трех) дней после того, как соответствующее изменение имело место. Сторона, не исполнившая данную обязанность, считается получившей Сообщение другой Стороны, если оно направлено по адресам, указанным в Договоре.

9.2. Для взаимодействия при исполнении Договора, в том числе при обмене Сообщениями в связи с исполнением Договора Поставщик назначает следующих представителей:

ФИО: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Адрес: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Электронная почта: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Телефон: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Факс: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

9.3. Для взаимодействия при исполнении Договора, в том числе при обмене Сообщениями в связи с исполнением Договора, Заказчик назначает следующих представителей:

ФИО: Гришаев Никита Русланович

Адрес: г. Екатеринбург, ул. Начдива Васильева, д. 1

Электронная почта: avt@npoa.ru

Телефон: 8 (343) 263-72-65, доб.66-39

Факс: нет

9.4. Сообщения подлежат направлению Стороне или ее представителю:

путем вручения под расписку;

по почте – заказным письмом с уведомлением о вручении или курьерской службой с доказательством его доставки адресату;

посредством факсимильной связи или электронной почты при условии получения подтверждения доставки Сообщения адресату.

Если иное не указано в Договоре, каждое Сообщение подлежит обязательному направлению способами, указанными в абзацах 3 и 4 настоящего пункта.

9.5 Сообщение считается доставленным Стороне или ее представителю, если оно:

9.5.1. поступило адресату одним из способов, указанных в настоящем разделе. Датой уведомления в таких случаях признается дата получения (вручения) Сообщения адресату;

9.5.2. по обстоятельствам, зависящим от адресата, Сообщение не было ему вручено или адресат не ознакомился с ним. К таким обстоятельствам относятся: отказ Стороны от получения Сообщения при условии, что отказ зафиксирован организацией почтовой связи или курьерской службой; несмотря на почтовое извещение или извещение курьерской службы, адресат не явился за получением Сообщения, о чем организация почтовой связи или курьерская служба уведомила отправителя; Сообщение не вручено в связи с отсутствием адресата по адресу, указанному в Договоре, о чем организация почтовой связи или курьерская служба уведомила отправителя. В случаях, предусмотренных настоящим подпунктом, датой надлежащего уведомления признается дата по истечении 10 (десяти) рабочих дней с даты направления Стороне Сообщения.

1. **Срок действия Договора. Изменение и расторжение Договора**
   1. Настоящий Договор вступает в силу со дня его подписания уполномоченными лицами обеих сторон и скреплены печатями и действует до 31.12.2025, а в части неисполненных обязательств до полного исполнения. Окончание срока действия договора не влечет прекращение неисполненных обязательств сторон по договору, в том числе гарантийных обязательств поставщика.

10.2. Изменения в настоящий Договор за исключением случаев, указанных в п. 11.3 настоящего Договора, оформляются в письменном виде путем подписания Сторонами дополнительных соглашений к настоящему Договору. Все приложения и дополнительные соглашения являются неотъемлемой частью настоящего Договора. Заказчиком может быть принято решение об одностороннем отказе от исполнения настоящего Договора в следующих случаях:

10.2.1. возникновение обстоятельств непреодолимой силы, подтвержденных соответствующим документом и влияющих на целесообразность исполнения настоящего Договора;

10.2.2. необходимость исполнения предписания контролирующих органов и (или) вступившего в законную силу судебного акта;

10.2.3. изменение норм законодательства, регулирующих порядок исполнения настоящего Договора и (или) обосновывающих потребность в Товаре;

10.2.4. документально подтвержденный факт предоставления Поставщиком недостоверных сведений при заключении настоящего Договора;

10.2.5. по основаниям, предусмотренным Гражданским кодексом Российской Федерации для одностороннего отказа от исполнения отдельных видов обязательств, в том числе при существенном нарушении условий Договора Поставщиком.

10.3. Нарушение Договора Поставщиком предполагается существенным в случаях:

- поставки Товара ненадлежащего качества с недостатками, которые не могут быть устранены в течение 10 (десяти) рабочих дней;

- неоднократного нарушения сроков поставки Товара более чем на 5 (пять) рабочих дней в каждом случае нарушения.

10.4. Поставщик вправе в одностороннем порядке отказаться от исполнения Договора в случаях, предусмотренных законодательством Российской Федерации, в том числе при существенном нарушения условий Договора Заказчиком.

10.5. Сообщение об одностороннем отказе от исполнения Договора направляется другой Стороне одним из способов, указанных в Договоре.

Договор считается расторгнутым через 10 (десять) рабочих дней с даты надлежащего уведомления.

10.6. Расторжение Договора не освобождает Стороны от ответственности по обязательствам до полного проведения ими (Сторонами) взаиморасчетов и погашения задолженностей.

1. **Прочие условия**
   1. Договор регулируется и толкуется в соответствии с законодательством Российской Федерации.
   2. Стороны обязуются не позднее 3 (Трех) дней со дня наступления соответствующего обстоятельства сообщать друг другу об изменениях в своем правовом положении, в том числе о принятых решениях о реорганизации или ликвидации Стороны.
   3. В случае изменения у одной из Сторон юридического и (или) почтового адреса, банковских или иных реквизитов такая Сторона обязана в течение 3 (трех) рабочих дней с момента вышеуказанных изменений письменно уведомить об этом другую Сторону. Уведомление должно быть подписано руководителем и главным бухгалтером Стороны, у которой произошли указанные изменения, и заверено печатью.
   4. Не допускается перемена Стороны по Договору, за исключением следующих случаев:
      1. в порядке универсального правопреемства;
      2. при переходе прав и/или обязанностей Заказчика по Договору на основании соответствующего соглашения с третьим лицом. Заказчик имеет право передать права требования к Поставщику третьему лицу без согласия Поставщика.
   5. Если какая-либо часть Договора будет признана недействительной, Договор будет толковаться и исполняться так, как если бы такая его недействительная часть не существовала.
   6. Настоящим Стороны подтверждают соблюдение ими требований законодательства Российской Федерации о противодействии коррупции. Стороны, их аффилированные лица, работники, а также лица, действующие от имени и по поручению Сторон, не получали, не соглашались на получение и не будут получать прямо или косвенно денежные средства или иные блага за предоставление каких-либо неправомерных преимуществ или достижение иных неправомерных целей при заключении и/или исполнении Договора, а также не предоставляли, не предлагали предоставить и не будут предоставлять или предлагать предоставить денежные средства или иные блага любым лицам для оказания влияния на их действия и/или решения для достижения неправомерных целей в связи с Договором.

При установлении факта нарушения настоящего пункта или возникновения риска такого нарушения Сторона обязуется письменно сообщить об этом другой Стороне с приложением   
  
документов, дающих основания предполагать, что такое нарушение произошло или может произойти, а также вправе приостановить исполнение по Договору до получения ответа от другой Стороны.

В случае нарушения одной Стороной положений настоящего пункта и/или неполучения другой Стороной ответа на указанное в настоящем пункте Сообщение в течение 10 (Десяти) дней с даты его доставки, другая Сторона вправе отказаться от исполнения Договора в одностороннем порядке, а также требовать возмещения причиненных ей убытков.

* 1. Договор составлен в 2 (двух), имеющих одинаковую юридическую силу экземплярах, по одному для каждой Стороны.
  2. Сторонами согласованы и подписаны следующие приложения к Договору, являющиеся его неотъемлемой частью:

Приложение № 1 (Спецификация № 1);

**12. Адреса и реквизиты Сторон**

|  |  |
| --- | --- |
| **Поставщик:**  **Поставщик:** | **Заказчик:**  **АО "НПО автоматики"**  **ИНН 6685066917**  **КПП 668501001**  **Юр. адрес: 620000, г. Екатеринбург,**  **ул. Мамина-Сибиряка, стр. 145**  **Ф-Л Банка ГПБ (АО), г. Москва**  **БИК 044525823**  **Р/сч 40702810900000068622**  **К/сч 30101810200000000823**  **Заказчик:** |
|  |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/  М.П. | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/А.А. Махалин/  М.П. |

Приложение № 1

к Договору №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**СПЕЦИФИКАЦИЯ № 1**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование товара | Технические характеристики товара | | Кол-во, шт. | Цена за ед.,руб., в т.ч. НДС 20% | Общая цена, руб., в т.ч. НДС 20% |
| 1. | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 3 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки стали и нержавеющей стали. |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 2. | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 25 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки стали и нержавеющей стали. |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 3. | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 25 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки стали и алюминиевых сплавов. |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 4. | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки алюминиевых сплавов. |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 5. | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 25 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки алюминиевых сплавов. |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 6. | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 13 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки стали, нержавеющей стали и алюминиевых сплавов. |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 7. | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 20 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки стали и алюминиевых сплавов. |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 8. | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 26 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки стали и нержавеющей стали |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 9. | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна и алюминиевых сплавов. |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 10. | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 15 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки стали, нержавеющей стали и алюминиевых сплавов. |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 11. | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки алюминиевых сплавов. |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Класс точности |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 12. | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки алюминиевых сплавов. |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 13. | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна и алюминиевых сплавов. |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 14. | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки стали, нержавеющей стали,. |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 15. | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки стали и алюминиевых сплавов. |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 16. | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки алюминиевых сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 17. | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки алюминиевых сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 18. | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 15 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки стали и алюминиевых сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 19. | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 15 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки стали и нержавеющей стали |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 20. | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 15 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки алюминиевых сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 21. | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 15 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки алюминиевых сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 22. | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 15 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки стали и алюминиевых сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 23. | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 15 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки алюминиевых сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 24 | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки стали, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 25 | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна и алюминиевых сплавов. |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 26 | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки стали, нержавеющей стали и жаропрочных сплавов |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 27 | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| Метчик предназначен для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна и алюминиевых сплавов. |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 28 | Метчик  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** |  |  |  |
| Метчик предназначен для обработки стали, нержавеющей стали, чугуна. |  |
| Материал |  |
| Количество зубьев |  |
| Диаметр нарезаемой резьбы |  |
| Шаг нарезаемой резьбы |  |
| Тип отверстия |  |
| Диаметр хвостовика |  |
| Общая длина |  |
| Длина режущей части |  |
| Размер квадрата на хвостовике |  |
| Длина квадрата |  |
| Заборный конус |  |
| Покрытие |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 29 | Пластина  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| подходит для обработки жаропрочных сплавов (HRSA), титана, нержавеющей стал |  |
| длина режущей кромки |  |
| толщина пластины |  |
| Задний угол |  |
| Диаметр посадочного отверстия |  |
| угол при вершине |  |
| радиус при вершине |  |
| класс допуска пластины |  |
| крепление и/или стружколом: позитивная односторонняя со стружколомом |  |
| PP Чистовая обработка Предотвращает пакетирование стружки и ее попадание в зону резания при более высокой скорости подачи и небольшой глубине резания |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
| 30 | Пластина  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| Совместима с державкой KGD§…-3 |  |
| Материал- |  |
| Сплав - Прочная основа в сочетании со специальным нанопокрытием обеспечивают продолжительный срок службы инструмента и стабильный процесс обработки нержавеющей стали |  |
| Стружколом PM применяется для обработки Углеродистой Легированной и Нержавеющей стали |  |
| Количество режущих кромок |  |
| Ширина пластины- |  |
| Толщина- |  |
| Радиус режущей кромки- |  |
| Длина пластины- |  |
| стойкость инструмента |  |
| \*\* - при выборе оптимальных режимов резания | |
| 31 | Пластина  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| подходит для обработки жаропрочных сплавов (HRSA), титана, нержавеющей стал |  |
| длина режущей кромки |  |
| толщина пластины |  |
| Задний угол |  |
| Диаметр посадочного отверстия |  |
| угол при вершине |  |
| радиус при вершине |  |
| класс допуска пластины |  |
| крепление и/или стружколом: позитивная односторонняя со стружколомом |  |
| PP Чистовая обработка Предотвращает пакетирование стружки и ее попадание в зону резания при более высокой скорости подачи и небольшой глубине резания |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
| 32 | Пластина  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| подходит для обработки жаропрочных сплавов (HRSA), титана, нержавеющей стал |  |
| длина режущей кромки |  |
| толщина пластины |  |
| Задний угол |  |
| Диаметр посадочного отверстия |  |
| угол при вершине |  |
| радиус при вершине |  |
| класс допуска пластины |  |
| крепление и/или стружколом: негативная двусторонняя со стружколомом |  |
| MS получистовая обработка Предотвращает пакетирование стружки и ее попадание в зону резания при более высокой скорости подачи и небольшой глубине резания |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
| 33 | Пластина  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 7 |  |  |
| подходит для обработки жаропрочных сплавов, титана |  |
| длина режущей кромки |  |
| толщина пластины |  |
| Задний угол |  |
| Диаметр посадочного отверстия |  |
| угол при вершине |  |
| радиус при вершине |  |
| класс допуска пластины |  |
| крепление и/или стружколом: позитивная односторонняя со стружколомом |  |
| SE Чистовая обработка Предотвращает пакетирование стружки и ее попадание в зону резания при более высокой скорости подачи и небольшой глубине резания |  |
| Стойкость инструмента |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |
| 34 | Пластина  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 10 |  |  |
| Превосходное износостойкое и стойкое к окислению покрытие на микрозернистой карбидной подложке |  |
| · Применение: Превосходная адгезия и длительный срок службы инструмента для резки стали и нержавеющей стали |  |
| Совместима с корпусами KGBA§…-3 KGBA§…-16 KGBAS§…-3 KGBAS§…-16 KIGBA§…-3 (Internal) KIGBA§…-16 (Internal) |  |
| Количество режущих кромок |  |
| Толщина пластины |  |
| Радиус вписанной окружности |  |
| Диаметр посадочного отверстия |  |
| Ширина режущей части |  |
| Глубина режущей части |  |
| 35 | Пластина  Страна происхождения товара: | **показатель** | **значение** | 30 |  |  |
| Имеет длительный срок службы и высокую производительность резания при обработке нержавеющих сталей |  |
| покрытие CVD с повышенной устойчивостью к выкрашиванию и износостойкостью |  |
| длина режущей кромки: |  |
| толщина пластины: |  |
| ДИАМЕТР посадочного отверстия: |  |
| угол при вершине: |  |
| - радиус при вершине: |  |
| Стружколом PS общего назначения. Более устойчив благодаря большой контактной поверхности |  |
| \*- до переточки для категории обрабатываемых материалов на режимах резания согласно каталога производителя | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | ИТОГО: | руб. | |
|  |  | В том числе НДС 20%: | | руб. | |

|  |  |
| --- | --- |
| **Поставщик:** | **Заказчик:** |
|  |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/  М.П. | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/А.А. Махалин/  М.П. |